

FICHE TECHNIQUE



Article :	B0610 RAFTING TOP
Norme :	UNI EN ISO 20345:2012
Catégorie de sécurité :	S3 SRC
Hauteur chaussure entière:	Mod. A, H 145 mm (≥ 113 mm, Réf. UNI EN ISO 20345 5.2.2)
Chaussant :	11
Poids chaussure pt. 42 :	610 g
Type de construction :	STROBEL; DRY'N AIR AVEC RECIRCULATION D'AIR ; SEMELLE BI-DENSITÉ INJECTÉE
Nettoyage et maintenance	Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.
Secteurs d'emploi conseillés :	Bâtiment, industrie légère, services, artisanat, industrie automobile, lignes automatisées.

Chaussure entière : protections				
Embout	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout non métallique SLIMCAP	Résistance au coup (200 J) • Hauteur libre après le coup	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15 kN) • Hauteur libre après la compression	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
Semelle (SRC)	Résistance au glissement • SRA – semelle entière • SRA – talon (angle de 7°) • SRB – semelle entière • SRB – talon (angle de 7°)	0,49 0,48 0,22 0,22	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13	5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Fond (A)	Propriété antistatique • Résistance électrique	à sec : 9,88x 10 ⁸ Ω humide : 7,02 x 10 ⁸ Ω	≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω ≥ 10 ⁵ Ω , ≤ 10 ⁹ Ω	6.2.2.2 6.2.2.2
Semelle/tige	Isolement thermique			
Chaleur (HI)	• Hausse temp. première de montage	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1
Froid (CI)	• Diminution temp. première de montage	N/A	≤ 10°C	6.2.3.2
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	31 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tige				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Cuir fleur graissé	Résistance à la déchirure	198 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	4,5 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	3,85	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de chrome VI	Non détecté	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,1 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	19 %	≤ 30%	6.3
Cuir Diamant accouplé à matériau polymérique	Résistance à la déchirure	165N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	17 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	1,0 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valeur de pH	4,05	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de chrome VI	Non détecté	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,1 g	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	8%	≤ 30%	6.3

Doublure				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D hi-tech	Résistance à la déchirure	30 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> à sec : la surface ne présente aucun trou humide : la surface ne présente aucun trou 	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	7,2 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ²	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5

Première de montage				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,5 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	98 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	92 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ de la référence normative	5.7.4.1
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle amovible				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'n air	Épaisseur	3,5 ± 0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humide	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Semelle intercalaire en PU ; Couche d'usure en TPU SKIN: (TPU haute densité)	Épaisseur semelle sans crampons	6 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	2,7 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	5,6 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion <ul style="list-style-type: none"> Perte de volume relative 	35 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
	Résistance aux flexions <ul style="list-style-type: none"> hausse des coupes après 30.000 cycles 	1,5 mm	≤ 4 mm	5.8.4
	Hydrolyse <ul style="list-style-type: none"> hausse des coupes après 150.00 cycles 	2 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure –semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm (*): ≥ 3N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion , rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	0,7 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 02/08/2019

Copie conforme à la fiche en langue italienne